



FICHE TECHNIQUE N°004

RUBAN D'ETANCHEITE EN PTFE

- composé de 100% de TEFLON® cru (non fritté) il est très utilisé pour l'étanchéité sur filetages en métal ou matière plastiques.
- il a une haute résistance à tous les produits chimiques et solvants, à l'exception des gaz fluorés à haute température, des métaux alcalins en fusion ou en solution.
- la température d'utilisation est comprise entre – 200°C et + 260°C
- il est inodore, insipide, insoluble et avec un très bas coefficient de friction.
- Il ne durcit jamais, reste souple
- un filetage garni de bande cru PTFE demeure étanche et sera toujours démontable sans grippage, sans limite dans le temps.
- Son inertie chimique et sa tenue en température en permettent l'emploi dans l'industrie mécanique, la construction mécanique, le bâtiment, la plomberie, les industries automobiles et aéronautiques, les systèmes hydrauliques et pneumatiques.
- existe en qualité dégraissée (moins de 0,1% de lubrifiant) pour montage sur les conduits d'oxygène.
- large gamme de dimensions pour s'adapter aux multiples applications.